

## Produktinformation

### Möbel- och golvsystem 1206 / 2545

- Ett all-roundsystem med lång brukstid

2545 är en härdare som kan användas i alla typer av applikationer. 2545 kan antingen användas som härdare i ett två-komponent limsystem eller som en tredje komponent vid till exempel golvtillverkning.

Härdaren kan användas med alla våra UF-limmar och ger en lång brukstid med alla.

2545 är lämplig för Automatic Adhesive Mixers. För att förlänga brukstiden rekommenderas användning av limkylare.

### Produktspecifikation

	1206	2545										
<b>Produkt</b>	UF adhesive	Inblandningshärdare										
<b>Leveransform</b>	Flytande	Flytande										
<b>Färg</b>	Vit	Gråaktig										
<b>Viskositet</b> (vid tillverkning)	500 – 2 000 mPas (Brookfield LVT sp3, 12rpm, 25°C)	2 000 – 10 000 mPas (Brookfield LVT sp3, 12rpm, 25°C)										
<b>pH</b> (vid tillverkning)	7,5 – 9,0 (25°C)	3,5 – 6,0 (25°C)										
<b>Lagringstid</b> (månader)	<table border="1"><thead><tr><th>20°C</th><th>25°C</th><th>30°C</th></tr></thead><tbody><tr><td>3,5</td><td>2</td><td>1</td></tr></tbody></table>	20°C	25°C	30°C	3,5	2	1	<table border="1"><thead><tr><th>20°C</th><th>30°</th></tr></thead><tbody><tr><td>6</td><td>3</td></tr></tbody></table>	20°C	30°	6	3
20°C	25°C	30°C										
3,5	2	1										
20°C	30°											
6	3											
<b>Lagringsförhållanden</b>	Rekommenderad lagringstemperatur +15-20°C. Får endast utsättas för temperaturer över +30°C under korta perioder. Om produkten frusit kan den tinas upp till rumstemperatur för att bli homogeniserad före den tas i bruk. Under lagringstiden kan limmet mogna och viskositeten kan öka.	Rekommenderad lagringstemperatur under +15-25°C. Kan utsättas för temperaturer över +30°C vid kortare tidpunkter, t ex vid omlastning. Om produkten frusit kan den tinas upp till rumstemperatur för att bli homogeniserad före den tas i bruk.										
<b>Information of formaldehyd</b>	Fri formaldehyde < 0,75 %	Innehåller formaldehyde catcher										
<b>Densitet</b>	Ca. 1 300 kg/m <sup>3</sup>	Ca. 1 450 kg/m <sup>3</sup>										

### Contact Information

Stockholm, Sweden +46 8 743 40 00  
High Point, USA +1 336 841 5111  
Singapore +65 6762 2088  
Medellin, Colombia +57 4 3618888

Version: 01se (2017-05-17)  
(05 en 2015-10-01)

Reason for changes: Ny layout

## Information om limning

<b>Applikationer</b>	Golv			
	Formpress			
	Limfog (Solid Wood Lamination, Edge glued panels)			
	Dörrar			
	Fanering Board på ram			
<b>Pressmetod</b>	Kallpress			
	HF press			
	Varmpress			
<b>Temperatur i limfogen</b>	Inte under 20° C			
<b>Presstid</b>		<b>70°C</b>	<b>90°C</b>	<b>110°C</b>
	<b>0,6 mm</b>	5'00"	2'00"	45"
	<b>3,6 mm</b>	12'30"	7'30"	5'00"
	<b>6,0 mm</b>	15'00"	9'00"	7'30"
<b>Brukstid</b>	<b>15°C</b>	<b>20°C</b>	<b>30°C</b>	
	15 tim	8 tim	4 tim	
<b>Presstryck</b>	Min 0,3 MPa			
<b>Väntetid</b> (120 g/m <sup>2</sup> , 20°C)	Öppen: 15 minuter		Sluten: 30 minuter	
<b>Blandningsförhållande</b> (vikt)	100:20 , adhesive: härdare			
<b>Limspridning</b>	Golv: 90 - 175 g/m <sup>2</sup>			
	Formpress: 120 - 200 g/m <sup>2</sup>			
	Solid wood lamination: 150 - 250 g/m <sup>2</sup>			
	Edge glued panels: 120 - 150 g/m <sup>2</sup>			
	Fanering: 90 - 150 g/m <sup>2</sup>			
	Foliering: 20 - 70 g/m <sup>2</sup> Board på ram: 120 - 180 g/m <sup>2</sup>			
<b>Fuktkvot i träet</b>	Helst 5 - 9%.			
<b>Träberedning</b>	Nybearbetade ytor (hyvling) med god anliggning ger bästa limningsresultat. Bearbetningen skall ske inom 24 timmar före limning.			
<b>Temperatur i träet</b>	För att nå givna presstider bör temperaturen i träet inte vara under +20°C.			
<b>Efterhärdning</b>	Behövs ingen efterhärdning, kan bearbetas direkt efter press.			

### Contact Information

Stockholm, Sweden +46 8 743 40 00  
 High Point, USA +1 336 841 5111  
 Singapore +65 6762 2088  
 Medellin, Colombia +57 4 3618888

Version: 01se (2017-05-17)  
 (05 en 2015-10-01)

Reason for changes: Ny layout

## Utrustning

---

<b>Applikator</b>	6231- Strängspridare Valsspridare kan beställas via våra tekniska säljare
<b>Mixer</b>	6201- Blandare för UF, PRF, MUF 6203- Blandare för UF, PRF, MUF 6205- Blandare och andra appliceringsystem för MUF, PRF och UF
<b>Accessories</b>	6213- Mätssystem för UF, PRF, MUF 6282- Kontrollenhet 6284- Nivåsensor 6289- Dagtank 6201-50 Tillbehör till glue mixers

---

### Contact Information

Stockholm, Sweden +46 8 743 40 00  
High Point, USA +1 336 841 5111  
Singapore +65 6762 2088  
Medellin, Colombia +57 4 3618888

**Version:** 01se (2017-05-17)  
(05 en 2015-10-01)

**Reason for changes:** Ny layout

## Information om hantering samt hälsa, säkerhet och miljö

<b>Hantering</b>	Använd alltid skyddshandskar och glasögon när man hanterar produkten.
<b>Rengöring</b>	Lim på huden tvättas bort med tvål och vatten. För utrustning, använd ljummet vatten tillsatt med Limtvätt 4450 eller Washing Agent 2704. (för mer info se Allmän information). Rengöring måste göras innan systemet börjar härda.
<b>Avfallshantering - av produkterna</b>	Limmet är vanligtvis inte klassat som miljöfarligt avfall. Låt limresterna torka ut helt innan dessa sänds till deponering. För två-komponentsystem kan härdaren bedömas vara miljöfarligt avfall. Kontrollera säkerhetsdatabladet (punkt 13).  Blandning lim och härdare – normalt sett inte miljöfarligt avfall om blandningen fått härda ut fullt.  <b>OBS!</b> Det kan förekomma lokala skillnader beträffande hantering av avfall, så vi rekommenderar att alltid ha en dialog med de lokala myndigheterna.
<b>Avloppshantering - av avloppsvattnet</b>	Kemisk utfällning -> avlopp* Biologisk behandling -> avlopp* Mekanisk utfällning -> avlopp*  * kommunalt avlopp med biologisk rening.  <b>OBS!</b> Det kan förekomma lokala skillnader beträffande hantering av avfall, så vi rekommenderar att alltid ha en dialog med de lokala myndigheterna.  För mer information, se Allmän Information nedan.
<b>Hälsa och Säkerhet</b>	För mer information, se säkerhetsdatabladet.

### Juridisk klausul

Informationen är baserad på laborietester och praktisk erfarenhet. Den är av introduktiv karaktär och avsedd att hjälpa användaren att hitta optimal arbetsmetod. Eftersom användarens produktionsförhållanden ligger utanför vår kontroll, kan vi inte hållas ansvariga för arbetsresultaten som påverkas av rådande betingelser på plats. I varje specifikt fall rekommenderas testning och kontinuerlig kontroll.

### Contact Information

Stockholm, Sweden +46 8 743 40 00  
High Point, USA +1 336 841 5111  
Singapore +65 6762 2088  
Medellin, Colombia +57 4 3618888

Version: 01se (2017-05-17)  
(05 en 2015-10-01)

Reason for changes: Ny layout