

Produktinformation

Golvsystem - Zero

- Ett snabbt inblandningssystem med lång brukstid



Härdare H201 är en mellansnabb inblandningshärdare med lång brukstid som kan användas tillsammans med amino adhesive LignuPro™ Zero A201.

Systemet har lågt verktygsslitage och kan användas i varmpressar och HF pressar.

Produktspecifikation

	LignuPro® Zero Adhesive A201	Härdare H201										
Produkt	Amino adhesive	Inblandningshärdare										
Leveransform	Flytande	Flytande										
Färg	Vit	Ljust grå										
Viskositet (vid tillverkning)	1500 - 4000 mPas (Brookfield LVT sp 3, 12 rpm, 25°C)	2000 - 10000 mPas (Brookfield LVT sp 3, 12 rpm, 25°C)										
Densitet	Ca. 1300 kg/m ³	Ca. 1230 kg/m ³										
pH (vid tillverkning)	8.0 – 10 (25°C)	2.0 – 5.0 (25°C)										
Lagringstid (månader)	<table border="1"><thead><tr><th>15°C</th><th>20°C</th><th>30°C</th></tr></thead><tbody><tr><td>2.5</td><td>2.5</td><td>0.5</td></tr></tbody></table>	15°C	20°C	30°C	2.5	2.5	0.5	<table border="1"><thead><tr><th>20°C</th><th>30°</th></tr></thead><tbody><tr><td>4</td><td>2</td></tr></tbody></table>	20°C	30°	4	2
15°C	20°C	30°C										
2.5	2.5	0.5										
20°C	30°											
4	2											
Lagringsförhållanden	Rekommenderad lagringstemperatur +15-20°C. Får endast utsättas för temperaturer över +30°C under korta perioder. Produkten klarar inte nedfrysning. Under lagringstiden kan limmet mogna och viskositeten kan öka.	Lämpligast lagringstemperatur: under +15-25°C. Kan utsättas för temperaturer över +30°C vid kortare tidpunkter, t ex vid omlastning. Om produkten frusit kan den tinas upp till rumstemperatur för att bli homogeniserad före den tas i bruk. Produkten kan bilda skinn på ytan om inte kärlet är ordentligt tillslutet.										

Contact Information

Stockholm, Sweden +46 8 743 40 00
High Point, USA +1 336 841 5111
Singapore +65 6762 2088
Medellin, Colombia +57 4 3618888

Version: 02 (2018-05-30)
(03en 2018-01-23)

Reason for changes: Ändring i produktspecifikationen

Information om limning

Applikationer	Golv			
Pressmetod	HF press Varmpress			
Temperatur i limfogen	Inte under 70°C			
Presstid		70°C	90°C	110°C
	0,6 mm	6'00"	2'30"	1'00"
	3,6 mm	--	5'00"	4'00"
	6,0 mm	-	-	-
Brukstid (för blandningsförhållande)	15°C	20°C		30°C
	--	100:15 – 4 tim 100:20 – 2 tim 50 min		--
Presstryck	Inte under 0,3 MPa			
Väntetid (120 g/m ² , 20°C)	Öppen: < 10 min		Sluten: < 10 min	
Blandningsförhållande (vikt)	100:15 – 100:25, adhesive: härdare			
Limspridning	Golv: 90 - 175 g/m ²			
Fuktkvot i träet	Helst 5 - 9%.			
Träberedning	Nybärbetade ytor (hyvling) med god anliggning ger bästa limningsresultat. Bearbetningen skall ske inom 24 timmar före limning.			
Temperatur i träet	För att nå givna presstider bör temperaturen i träet inte vara under +20°C.			
Efterhärdning	Behövs ingen efterhärdning, kan bearbetas direkt efter press.			

Contact Information

Stockholm, Sweden +46 8 743 40 00
 High Point, USA +1 336 841 5111
 Singapore +65 6762 2088
 Medellin, Colombia +57 4 3618888

Version: 02 (2018-05-30)
 (03en 2018-01-23)

Reason for changes: Ändring i produktspecifikationen

Utrustning

Applikator	7230 – Eco Flex Separatsträngspridare
Mixer	6201- Blandare för UF, PRF, MUF 6203 - Blandare för UF, PRF, MUF 6204 – Blandare för EPI
Accessories	6282 - Kontrollenhet 6284 - Övervakningsystem för tankar 6289 - Dagtankar

Information om hantering samt hälsa, säkerhet och miljö

Hantering	Använd alltid skyddshandskar och glasögon när man hanterar produkten.
Rengöring	Lim på huden tvättas bort med tvål och vatten. För utrustning, använd ljummet vatten tillsatt med Limtvätt 4450 eller Washing Agent 2704.(för mer info se Allmän information). Rengöring måste göras innan systemet börjar härda.
Avfallshantering - av produkterna	Limmet är vanligtvis inte klassat som miljöfarligt avfall. Låt limrester torka ut helt innan de sänds för deponering. För två-komponentsystem kan härdaren bedömas vara miljöfarligt avfall. Kontrollera säkerhetsdatabladet (punkt 13). Blandning lim och härdare – normalt sett inte miljöfarligt avfall om blandningen fått härda ut fullt. OBS! Det kan förekomma lokala skillnader beträffande hantering av avfall, så vi rekommenderar att alltid ha en dialog med de lokala myndigheterna.
Avloppshantering - av avloppsvattnet	Kemisk utfällning -> avlopp* Biologisk behandling -> avlopp* Mekanisk utfällning -> avlopp* * kommunalt avlopp med biologisk rening. OBS! Det kan förekomma lokala skillnader beträffande hantering av avfall, så vi rekommenderar att alltid ha en dialog med de lokala myndigheterna. För mer information, se Allmän Information nedan.
Hälsa och Säkerhet	För mer information, se säkerhetsdatabladet.

Juridisk klausul

Informationen är baserad på laborietester och praktisk erfarenhet. Den är av introduktiv karaktär och avsedd att hjälpa användaren att hitta optimal arbetsmetod. Eftersom användarens produktionsförhållanden ligger utanför vår kontroll, kan vi inte hållas ansvariga för arbetsresultaten som påverkas av rådande betingelser på plats. I varje specifikt fall rekommenderas testning och kontinuerlig kontroll.

Contact Information

Stockholm, Sweden +46 8 743 40 00
High Point, USA +1 336 841 5111
Singapore +65 6762 2088
Medellin, Colombia +57 4 3618888

Version: 02 (2018-05-30)
(03en 2018-01-23)

Reason for changes: Ändring i produktspecifikationen